





# Handbuch zur Fehlerbehebung

Alle Anfragen móssen óber die Online-Anwendung eingereicht werden: www.tehni.eu/de/claim-requests







#### Sehr geehrte Partner

Alle von TEHNI hergestellte Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen durch das

F.P.C-System laut der CE-Kennzeichnung das amRahmen jeder Tür beigefuegt ist .

Unser Ziel ist es sicherzustellen, dass unsere Tueren in einwandfreiem Zustand an die Kunden ausgeliefert werden .

Jede Tür wird vor und nach dem Verpacken auf der Palette fotografiert. Es wird eine Datei mit mindestens 10 Fotos erstellt damit wir jederzeit auch nach langer Zeit überprüfen können,ob die Tuer in einwandfreiem Zustand verpackt

wurde und somit korekt das Werk verlassen hat.

Es ist jedoch möglich dass entweder während des Transports oder während der Montage oder auch während der Funktion potenzielle Probleme erkannt werden.

Befolgen Sie in diesem Fall bitte genau das Verfahren zur Schadensregulierung.

Je genauer Sie die Anweisungen im Verfahren befolgen, desto schneller wird Ihr Problem gelöst. Wenn Sie da Verfahren nicht anwenden können wir Ihnen keine schnelle und zufriedenstellende Lösung bieten.

#### Die möglichen Probleme werden in drei Kategorien eingeteilt:

Probleme die waehrend des Empfangs festgestellt wurden

Probleme die nach Empfang aber vor der Montage festgestellt wurden

Probleme die nach der Montage auftreten

Wir mφchten nochmals betonen, dass wir Ihre Anfrage nicht berócksichtigen kφnnen, wenn Sie keine detaillierte Beschreibung und die angeforderten Fotos oder Videos senden.

Abschließend möchten wir Sie daran erinnern dass Sie das Betriebs- und Wartungsanleitungsformular das auf jeder Tuer beiliegt,an den Endkunden weitergeben müssen mit der Empfehlung, es sorgfältig zu lesen und die darin enthaltenen Anweisungen zu befolgen

#### **TEHNI SA**

Wenn Ihr Problem in diesem Handbuch nicht aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an den Verkäufer der Ihre Bestellung bearbeitet hat um weitere Informationen zu erhalten.



### Generelle Anweisungen fuer das Kontrollverfahren



### 1. Stufe der Kontrolle: Tür Verpackung



Problemerkennung bei der Uebernahme der Palette vom LKW

Palettenkontrolle

Befolgen Sie die Anweisungen wie auf Seite 4 beschrieben



## 2. Kontrollpunkt : Tuer Oberflaeche



Fehlerbehebung nach Uebernahme vom LKW aber vor der Montage

Oberflächenkontrolle

Befolgen Sie die Anweisungen wie auf Seite 5 beschrieben



### 3. Kontrollpunkt : Tuerfunktion



Fehlerbehebung nach der Montage (Problem mit der Funktion der Tür)

Kontrolle der korekten Funktion der Tuer

Befolgen Sie die Anweisungen wie auf Seite 6 – 9 beschrieben







### 1. Stufe der Kontrolle: Tür Verpackung



### Problemerkennung bei der Uebernahme der Palette vom LKW

1. Kontrolle: Uebernahme vom LKW - Spedition

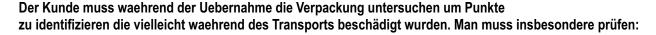
Die Türen werden auf einer Holzpalette oder in einzelnen Holzverpackungen versendet.

Die Art der Verpackung gewährleistet einen sicheren Transport.

Es ist jedoch möglich, dass während des Transports etwas beschädigt wird.

Die erste Kontrolle muss beim Entladen vom LKW erfolgen.

#### Kontrollpunkte



- (1) Aussenseite der Palette ob es Stellen gibt an denen die Palette gebrochen ist.
- (2) Oberfläche der Schutzfolie der beiden am Rande der Palette stehenden oder liegenden Tueren.

Stellt man kein Problem fest kann der Kunde die Palette uebernehmen.

#### Wenn jemand aber ein Problem erkennt :

(a) Er unterschreibt auf dem Transportschein (CMR) im entsprechenden Feld, dass er das Produkt unter Vorbehalt erhalten hat weil die Palette eine deutliche Delle hatte.

ACHTUNG: Die Versicherung verlangt eine genaue Beschreibung des Schadenst, z.B. Beule, Kratzer, zerbrochene Palette, zerbrochenes Glas usw.

(b) Ein Foto des CMR-Formulars und ein Foto von der ganzen Palette und konzentrieren Sie sich auf die Punkte die den Schaden deutlich zeigen, und senden Sie eine E-Mail dem Verkoufer der Sie for die Bestellungen bedient.

(c) Uebernahme der Palette mit Vorbehalt



Wenn der Kunde das beschriebene Verfahren nicht befolgt, kann TEHNI keine Entschödigung vom Spediteur verlangen, und daher trögt der Kunde die vollen Kosten des Schadens.





Damit Ihr Antrag berócksichtigt werden kann, móssen Sie in jedem Fall óber die Online-Anwendung Folgendes einreichen:
1) Eine detaillierte Beschreibung 2) Die jeweils angeforderten Fotos oder Videos.

Wenn bei Ihrer Anfrage diese beiden Informationen nicht beigefügt sind, wird sie leider nicht berücksichtigt



### 2. Kontrollpunkt : Tuer Oberflaeche



#### Fehlerbehebung nach Uebernahme vom LKW aber vor der Montage

#### Zerlegen der Palette.

Die 2. Prüfung sollte innerhalb von 30 Tagen nach Erhalt und immer vor der Montage der Tür erfolgen .

Bei dieser zweiten Kontrolle prüft der Kunde, ob die Tueren Lack Mängel aufweisen (Oberflächenbehandlung) oder am Zubehör (Flecken, Dellen, Kratzer).

Es ist auch die Sauberkeit der Verglasung zu pruefen, sofern die Tür eine Verglasung hat.

Falls der Kunde beim Zerlegen der Palette ein Qualitätsproblem feststellt gehen Sie wie folgt vor:

- (1) Fotografieren Sie die Stelle an der das Problem identifiziert wurde aber auch die gesamte Tür und Palette.
- a) Zwei Fotos aus verschiedenen Winkeln, die auf die Problemstelle gerichtet sind
- b) Ein Foto aus einem Meter Entfernung
- c) Zwei Fotos der gesamten Tuer innen und außen oder Fotos von der Tuer auf der Palette, solange diese noch nicht ausgepackt ist.
- (2) Fóllt den Antrag aus und sendet ihn óber die Online-Anwendung ab.
- (3) Je besser die Fotos desto schneller wird das Problem geløst.

TEHNI wird dem Kunden innerhalb von 2 Tagen nach Erhalt der E-Mail zur Problemidentifizierung antworten und gibt einen Lφsungsprozess des Problems an.



Die Prüfung der Oberflächenbehandlung sollte vor der Montage der Tür durchgeführt werden.

Nach der Montage der Tür werden keine Reklamationen
für Markierungen oder Kratzer auf der Türoberfläche akzeptiert





### 3. Kontrollpunkt : Tuerfunktion

Fehlerbehebung nach der Montage (Problem mit der Funktion der Tür)



### Verzerrung - Verziehen von Rahmen oder Oberfläche (Bimetall-Effekt)

Insgesamt sechs Fotos in bestmöglicher Qualität. Speziell:

- a) Zwei Fotos (A1 und A2) aus verschiedenen Blickwinkeln wo die Stelle mit dem Problem zu erkennen ist
- b) Zwei Fotos (B1 und B2) in einer Schnittposition
- c) Zwei Fotos der gesamten Tür innen und außen (C1 und C2)





**B2** In Schnittposition



A2 Foto von der Naehe



C1 Auíenansicht



**B1** In Schnittposition



**C2** Innenansicht





### 3. Kontrollpunkt :Tuerfunktion

Fehlerbehebung nach der Montage (Problem mit der Funktion der Tür)



### Fehlfunktion der Tür (Schloss, Scharniere, Zylinder usw.)

Vier Fotos insgesamt in möglichst hoher Qualität. Speziell:

- a) **Zwei** Fotos wo das Problem zu sehen ist (A1 und A2)
- b) Zwei Fotos der gesamten Tür innen und außen (C1 und C2)
- c) Video, das die Fehlfunktion zeigt



A1 Foto von der Naehe



A2 Foto von der Naehe



C1 Auíenansicht



**C2** Innenansicht



**Video** 





# 3. Kontrollpunkt : Tuerfunktion

Fehlerbehebung nach der Montage (Problem mit der Funktion der Tür)



### Bei einem Problem mit Glas (Bruch, Feuchtigkeit etc.)

Insgesamt fünf Fotos in bestmöglicher Qualität. Speziell:

- a) **Zwei** Fotos wo das Problem zu sehen ist (A1 und A2) aus verschiedenen Aufnahmewinkeln aufgenommen
- b) Ein Foto aus einem Meter Entfernung. (B)
- c) Zwei Fotos der gesamten Tür innen und außen (C1 und C2)



A1 Foto von der Naehe



A2 Foto von der Naehe



**B** Entfernung von einem Meter



C1 Auíenansicht



**C2** Innenansicht





### 3. Kontrollpunkt :Tuerfunktion

Fehlerbehebung nach der Montage (Problem mit der Funktion der Tür)



### Wenn es ein Problem mit Griffen oder anderen Teilen gibt

Insgesamt fónf Fotos in bestmφglicher Qualitδt. Speziell:

- a) Zwei Fotos wo das Problem zu sehen ist (A1 und A2)
- b) Ein Foto des gesamten Bauteils (B)
- c) Zwei Fotos der gesamten Tór innen und auíen (C1 und C2)



A1 Foto von der Naehe



A2 Foto von der Naehe



**B** Ganzes Bauteil



C1 Auíenansicht



**C2** Innenansicht

